



KH120CI  
KH170CI  
KH200CI



## KH120CI | KH170CI | KH200CI

Hidrolimpiadoras agua caliente industrial, ideales para la eliminación de todo tipo de suciedad gracias a su elevado calentamiento del agua hasta 150 °C. Gracias a sus componentes de última generación hacen de estas máquinas la herramienta ideal para los más exigentes profesionales. Apropriadadas para el uso en los sectores de automoción, industria, agrario, ganadero, alimentación, etc.

	KH120CI	KH170CI	KH200CI
Presión de trabajo bar	30-120	30-170	30-200
Caudal L/h	660	780	900
Tensión pH-V-Hz	1-230-50	3-400-50	3-400-50
Potencia total W	3.300	5.420	7.000
RPM	1.450	1.450	1.450
Temp. máx. generada °C	30÷150	30÷150	30÷150
Consumo Gas-Oil kg/h	4.78	4.78	5.5
Depósito Gas-Oil L	45	45	45
Depósito detergente L	10	10	10
Dimensiones (LxAnxAI) cm	110x68x90	110x68x90	110x68x90
Peso kg	145	150	155



## CARACTERÍSTICAS

- Bomba profesional de alto rendimiento con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.450 rpm) con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Protección motor IPX5 con aislamiento clase F de alta eficiencia  $\eta = 95\%$ , mayores prestaciones y menor consumo corriente.
- Unión motor bomba mediante junta elástica (4 rodamientos en línea).
- Cable eléctrico de 5 m.
- Control nivel de aceite y manómetro en baño de glicerina.
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Maniobra en baja tensión 24 V.
- Sistema TST, paro total electrónico temporizado.
- Sistema DSS, seguridad que no permite arrancar al motor si la presión del latiguillo no es inferior a 15 bar.
- Toma de agua directa con filtro de entrada a máquina.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases, niveles muy inferiores a los marcados por la CEE.
- Caldera de máxima seguridad, con sistema de refrigeración por aire, dotada de serpentín de tubo de acero de doble recorrido y termostato regulación temperatura 30-150°C.
- Parada del quemador por falta de agua.
- Motor ventilador independiente y bomba gas-oil antigripado con aforador control nivel de gas-oil.
- Combustible gas-oil "A".

- Salida de producto químico en baja presión.
- Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, que se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente.
- 4 ruedas de Ø25 cm con freno de estacionamiento.

*Posibilidad (bajo pedido) 60 Hz y voltaje a 230 V trifásico para KH170CI y KH200CI (Consultar precios)*

### ACCESORIOS DE SERIE

- 200624069 Manguera A.P. 5/16" 10 m con conexión rápida.
- 302122003 Pistola prolongación térmica 500 mm.
- 302022021 Lanza acero inox. 500 mm con porta-boquilla regulable.
- 10036025... Boquilla alta presión 1/4" - 25° según modelo.

### ACCESORIOS OPCIONALES

- 207104009 Enrollador manual manguera alta presión 200 bar 10/20 m 3/8" (sin manguera).